



H2085 环氧封装胶

H2085 一种无溶剂，双组份可室温、加热快速固化的环氧灌封粘接胶。产品具备高导热率，粘接强度高，易打磨，耐水，耐油，耐酸，耐候性好，防开裂，性能稳定，固化后韧性和填充性优良。同时，具有很好的耐温稳定性。

广泛应用于电动机定子、变压器线圈、传动装置的导热灌封；水冷板，铝板散热循环系统的铜管镶嵌的灌封粘接；IGBT 等各类对电绝缘强度无要求的但对导热有高要求的产品。

产品描述

产品特性

条目	描述	备注
技术类型	环氧树脂	-
外观 (未固化时)	A组分：灰色粘稠 B组分：淡黄色透明	-
组分	双组分	-
混合比例 A 组分：B 组分	10：1	质量比
固化方式	室温或加热固化	23℃ /6-8h 或 80℃ /30min
工作温度	长期：-40℃-150℃ 短期：200℃	
产品应用	5G 通信、动力电池、服务器、投影激光	-

产品优点

- 室温固化或低温快固
- 易打磨，可操作时间长
- 高导热率 2.5W/m.k
- 粘接性能良好
- 耐高低温（-40-150℃）、耐候性（双 85）

产品性能

未固化时性能

条目	A 组份	B 组份	备注
粘度 cps	80000-120000	200-500	GB/T 2794 (RV-7, 60rpm)
比重 g/cm ³	2.0-2.2	0.92-0.96	GB/T 13354
混合后比重 g/cm ³	1.9-2.1		GB/T 13354



混合后粘度 cps	7000-11000	GB/T 2794 (RV-7, 60rpm)
凝胶时间	2.5h	150g@25℃
初固时间	6-8h	100g@25℃
填充间隙	0.1-1.5mm	-

固化后性能

在推荐的条件下固化（80-90℃>30 分钟）：

条 目	典型值	备注
物理性能	硬度 D	80-85 GB/T 2411
	拉伸强度 MPa	65-95 ASTM D229
	断裂伸长率%	1-1.5 ASTM D229
	冲击强度 KJ/m ²	25 ASTM D256
	抗压强度 MPa	200-250 ASTM D695
	弯曲强度 MPa	120-130 ASTM D790
	弹性模量 MPa	2000-3300 ASTM D790
	挠度 mm	2-3 ASTM D790
	玻璃化转变温度 T _g , °C	92.5 TMA
	CTE1 (ppm/°C)	80 TMA
	CTE2 (ppm/°C)	31 TMA
	固化收缩率%	0.025 ASTM D2566
	导热率 W/m.K	≥2.5 ASTM D5470
	热阻 (1mm) °C/W	0.667 ASTM D5470
	吸水率%	0.045 24h, @25° C, ASTM D570-98
		0.125 96h, @25° C, ASTM D570-98

固化后性能

在推荐的条件下固化（80-90℃>30 分钟），不同介质条件下的初始强度保持率%：

介 质	空气	85% 相对湿度	水	乙二醇/水 (50/50)	海水	盐雾	丙酮	无铅汽油	机油 10W30
温度	22℃	38℃	22℃	80℃	22℃	22℃	22℃	22℃	22℃
老化时间	500h	100	91	88	90	86	84	100	90
	1000h	99	86	83	75	80	82	100	88

典型的固化性能

建议固化条件

23℃ /6-8h 或 80℃ -90℃ /30min



为了确保固化后无孔洞，建议混合搅拌后进行真空脱泡使用，有条件进行灌封后真空脱泡然后固化效果会更好。

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用工艺

1. 要粘接密封的部位需保持干燥、清洁，工作场所需保持通风。
2. 操作时，须按标准重量配比，混合并搅拌均匀。搅拌时注意搅拌器四周与底部，都须均匀混合。本品混合后会逐渐固化，其粘稠度也会逐渐上升。
3. 混合的胶量越多，其反应就越快，固化速度也会越快，请注意控制一次配胶的量，因为由于反应加快，其可使用的时间也会缩短；在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错。
4. 有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，有轻度痒痛，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请用丙酮或酒精擦去，并使用清洁剂清洗干净；
5. 混合后的材料尽早使用完毕，以免反应胶变稠而损失，固化过程中请及时清洁使用器具，以免胶水凝固在器具上；未使用完之原料应密封储存，并注意远离火源及潮湿场所。
6. 所有工具都应在胶水残余物固化之前用溶剂如丁酮、丙酮、DMF 来清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丁酮、丙酮、DMF 来清洗，操作时应采取适当的预防措施。

注意事项

当储存环境温度过低时，树脂和固化剂可能会产生结晶，如发现结晶时，将胶粘剂加热至 50~60 直到结晶溶解。加热时确保容器盖松驰，避免加热过程中产生压力，最后让物料冷却至室温。本品为低绝缘产品，对有高电绝缘性能要求之产品，请谨慎使用。

A B 组分需存储在阴凉干燥的环境，在使用后需保证再次密封存储。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。

标准包装

- 1.1 Kg、5.5Kg 、11Kg 、27.5Kg 每组
- 根据客户要求

产品储存

本产品最佳存储条件：8-28℃，存储期 12 个月。



本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com